

Industrielle Messtechnik

Mess- und Prüflösungen für **effiziente Fertigungsprozesse und hohe Qualitätsstandards**



Präzise Mess- und Prüftechnik für Ihre Qualitätskontrolle

Als führender Hersteller und Systemlieferant bietet HOMMEL ETAMIC ein breites Portfolio an Mess- und Prüftechnik für industrielle Fertigungsprozesse. Es umfasst hochpräzise Technologien für die pneumatische, taktile oder optische Messung von Rauheit, Kontur, Form und Dimensionen sowie die optische Inspektion von Oberflächen. Umfassende Dienstleistungen, von der ersten Anfrage bis zum individuellen Dienstleistungspaket, runden unser Angebot ab.



Als Komplettanbieter für Mess- und Prüflösungen in der Fertigung und im Messlabor bieten wir Ihnen

- **maximale Qualitätssicherung durch moderne Systeme**
- **Kosteneinsparungen durch Prozesssicherheit und Prozessoptimierung**
- **Software zur sicheren Analyse und Auswertung der Ergebnisse für effiziente Produktionsabläufe**

HOMMEL ETAMIC steht für 150 Jahre Erfahrung in der hochpräzisen Fertigungsmesstechnik. Das Unternehmen geht aus den 1876 gegründeten Hommelwerken und der seit 1947 bestehenden ETAMIC hervor und firmiert seit 2013 als JENOPTIK Industrial Metrology Germany GmbH. Unsere qualifizierten Mitarbeiter sind auf der ganzen Welt im Einsatz. Mit unseren Standorten und Vertriebspartnern in allen wichtigen Industrieregionen sind wir direkt bei Ihnen vor Ort, um sie als zuverlässiger Partner optimal zu unterstützen.

Weltweite Projektabwicklung

Wo absolute Präzision in der industriellen Fertigung gefordert ist, sind wir mit unseren modernen Mess- und Prüfsystemen der ideale Partner. Unser Ziel ist es, Sie jederzeit bestmöglich zu unterstützen. Viele Kunden weltweit vertrauen bereits in unsere Erfahrung, denn wir bieten ihnen nicht nur innovative Systeme, sondern auch umfassendes Know-how bei individuellen Analysen.

Unsere Lösungen sind flexibel und vielfältig. Wir setzen Ihre Anforderungen an Messaufgabe, Automatisierungsgrad und Standort um. Unsere Standardsysteme und kundenspezifischen Lösungen liefern Qualitätskontrolldaten für verschiedenste Anwendungen in Ihrem Produktionsprozess und sorgen so für reibungslose Abläufe.

Perfekte Integration

Unsere Mess- und Prüfsysteme sichern die Qualität Ihrer Bauteile über den gesamten Produktionsprozess hinweg: fertigungsbegleitend, linienintegriert oder im Messraum.

Mit automatisierter Mess- und Prüftechnik erreichen Sie eine Steigerung Ihrer Produktivität in der seriellen Fertigung und gestalten Ihre Prozesse effizient – sei es inline oder offline, sei es mit einer stichprobenartigen Überprüfung oder durch eine 100-Prozent-Kontrolle aller gefertigten Werkstücke.

Je nach Anforderung ermitteln wir gemeinsam mit Ihnen die für Sie optimale Messstrategie und konfigurieren das passende System.

Lösungen für Ihre Mess- und Prüfaufgaben

Unsere Systeme werden in verschiedensten Branchen und Anwendungen eingesetzt. **Sprechen Sie uns an!**



Waveline. Mobile Rauheits- und Welligkeitsmessgeräte für den flexiblen Einsatz

Ob in der Werkstatt, in der Fertigungslinie oder im Labor, unsere mobilen und netzunabhängigen Rauheitsmessgeräte mit **Bluetooth-Technologie*** sorgen überall für präzise Messungen gemäß der aktuellen Normen.

- Messung in allen Lagen, auch senkrecht und über Kopf
- Große Auswahl an Rauheitstastern
- Keine Nachjustierung der Taster notwendig
- Sichere Platzierung des Vorschubs auf dem Werkstück
- Optionale Messplätze für den stationären Einsatz
- PC-basierte Auswertung mit Evovis Mobile



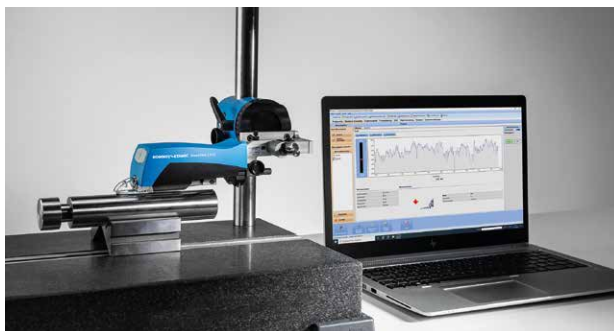
Waveline W5

- Einfache Bedienung über Klickrad
- Toleranzbewertung auf einen Blick
- Bis zu 800 Messungen mit einer Akkuladung
- Optionaler Drucker zur sofortigen Dokumentation



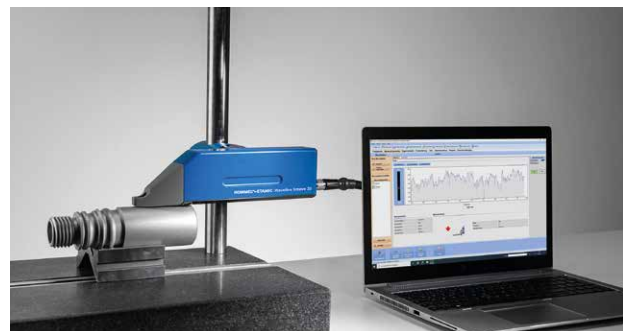
Waveline W10

- Intuitive Bedienung über großen, farbigen Touchscreen
- Auswerteeinheit mit integriertem Drucker, Raunormal und Ladeschale für den Vorschub
- Schwenken des Tasters um 90°, Querabtastung möglich



Waveline W15-Set | Inkl. Software Evovis Mobile

- Verschiedene Messgeschwindigkeiten
- Startknopf im Vorschub für Einhandbedienung
- Export von Kenngrößen und Profilen
- Flexible Programmgestaltung und Protokollierung



Waveline W40-Set | Inkl. Software Evovis Mobile

- Motorische Tasterabsenkung und -abhebung
- Unterstützt Bezugsebenen- und Gleitkufentaster
- Messung von Rauheits-, Primär- & Welligkeitsprofil
- Variable Messgeschwindigkeit

*außer Waveline W40

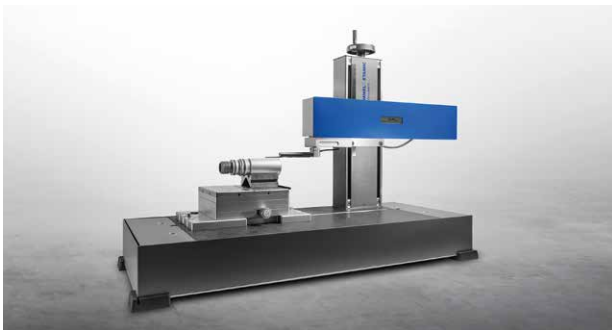


Mobile Rauheitsmessgeräte | **Jetzt entdecken:**

Waveline. Modulare Systeme für die Messung von Rauheit, Kontur, Topografie & Drall

Unsere stationären Messsysteme bieten mit einem einheitlichen Systemkonzept und modernsten Tastsystemen mit Quick-Change-Adapter ein Höchstmaß an Flexibilität und Effizienz in der täglichen Messpraxis.

- Modulares Konzept, jederzeit erweiterbar
- Hochauflösende Tastsysteme für kleine Toleranzen
- Einfacher und schneller Wechsel der Tastsysteme
- Automatische, elektronische Tastarmerkennung*
- Software Evovis für vielfältige Analysemöglichkeiten
- Zahlreiche Optionen für spezifische Messaufgaben



Waveline W600

- Robuster und flexibler Messplatzaufbau
- Manuelle Höhenverstellung
- Eine Schnittstelle für Rauheits- oder Konturtastsysteme
- Optimale Zugänglichkeit der Messstellen



Waveline W800

- Hohe Messqualität dank stabiler Mechanik
- Tastarmanbringung unterhalb des Vorschubs
- Bedienpult zur komfortablen, direkten Bedienung
- Messsäulen und Vorschübe in verschiedenen Längen



Waveline W900

- Exzellente Messgenauigkeit
- Schnelle Positioniergeschwindigkeit
- Aufnahme für ein zweites Rauheitstastsystem
- Umfangreiche Automatisierungsmöglichkeiten



Tastsysteme mit Quick-Change-Adapter QCA

- TKU400 für Rauheit, Digiscan für Konturen, Surfscan & Nanoscan für kombiniertes Messen in einem Zug
- Schnelles Umrüsten ohne Werkzeug
- Automatisches Setup nach Tasterwechsel

*für Digiscan, Surfscan & Nanoscan



Stationäre Oberflächenmesssysteme | **Jetzt entdecken:**

Waveline. Lösungen für halb- und vollautomatische Messabläufe für eine nahtlose Fertigungsintegration

Für automatisierte Messungen werden die Waveline W800/W900-Systeme individuell erweitert – perfekt abgestimmt auf die jeweilige Messanforderung. Außerdem konzipieren wir Messplätze, die speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.

- Fertigungstaugliche, robuste Messplätze
- Flexibles Systemkonzept für zahlreiche Anwendungen
- Umfangreiche Sicherheitseinrichtungen
- Hohe Zuverlässigkeit durch ausgereifte Technologie
- Einfache Erstellung von CNC-Messprogrammen
- Übergabe der Ergebnisse an Statistikprogramme

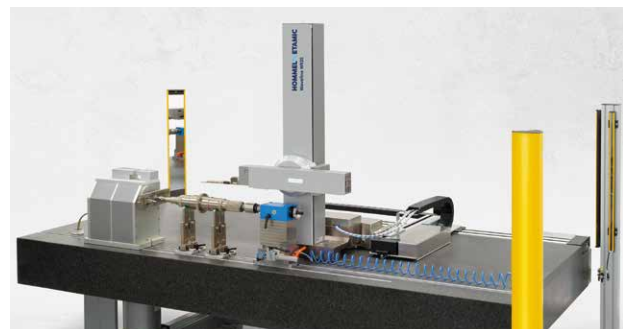


Optionale CNC-Achsen & Vorrichtungen

- Werkstückspezifische Anwendungen
- Unabhängige, simultan arbeitende CNC-Achsen
- Individuelle Vorrichtungen, optional mit automatischer Identifikation des Werkstücks

Optionale Handlingsysteme

- Abarbeiten von Teilemagazinen ohne Bedienerereingriff
- Tastarmwechsel & Tastererkennung* vollautomatisch
- Schnittstellen zu unterschiedlichen Mess- und Handlingsystemen



Waveslide | Halbautomatische Messplätze

- Manuelle, einfache Positionierung des Werkstücks (alternativ der Messsäule) über Luftschlitten
- Für große und schwere Werkstücke geeignet
- Flexibler Einsatz für Rauheits- und Konturmessaufgaben

Wavemove | Vollautomatische Messplätze

- Messungen auch an großen und schweren Werkstücken
- Schwenkbare Messsäule und Tasterdrehmodul für optimalen Zugang zur Messstelle
- Messungen in unterschiedlichen Winkelpositionen

*für Digiscan, Surfscan & Nanoscan

Automatisierungslösungen für
Oberflächenmesssysteme | **Jetzt entdecken:**



Opticline. Optische Wellenmesssysteme für Dimensionen sowie Form-, Lage- & Lauftoleranzen

Opticline-Systeme bieten Ihnen vielfältige Auswertemöglichkeiten bei der Messung rotationssymmetrischer Werkstücke. Dank der automatisierten Abläufe ermöglichen sie eine zuverlässige, hochgenaue & rückführbare Qualitätssicherung Ihres Produktionsprozesses.

- **Schnell:** Komplettmessungen innerhalb von Sekunden
- **Flexibel:** Universell einsetzbar für unterschiedliche Werkstücke und Merkmale mit optischen und taktilen Sensoren
- **Robust:** Langzeitstabil auch in rauen Fertigungsumgebungen; Mechanismen zur Geräteselbstüberwachung
- **Einfach zu bedienen:** Intuitive Software Tolaris Optic



Opticline CS-Serie

- Wirtschaftliche Lösung insbesondere für Drehteile
- Einfache, schnelle & produktionsnahe Werkstückprüfung
- Messkapazität: Länge bis zu 900 mm, Durchmesser bis zu 140 mm



Opticline C-Serie

- Für höchste Präzisionsanforderungen
- Echtzeitverarbeitung und schnelle Datenübertragung
- Messkapazität: Länge bis zu 1200 mm, Durchmesser bis zu 230 mm



Opticline WMS

- Für besonders große und schwere Werkstücke sowie den vollautomatischen Einsatz in der Fertigung
- Kaskadierte Zeilenkameras für sehr schnelle Messungen mit höchster Auflösung und Messgenauigkeit über den gesamten Messbereich
- Messkapazität: Länge bis zu 1300 mm, Durchmesser bis zu 320 mm



Opticline VMS

- Spezielle Maschinenkonzeption für die Messung von Motorventilen
- Sehr schnelle, taktzeitgerechte Komplettmessungen
- Kundenspezifische Werkstückaufnahmen



Opticline. Einfache Integration in Fertigungslinien und individuelle Systemerweiterung

Zur Integration der Opticline-Systeme in Ihren Produktionsprozess bieten wir Lösungen in unterschiedlichen Ausbaustufen. Mit optionalen Erweiterungen passen wir die Systeme an Ihre individuellen Anforderungen an.

- Integration der Wellenmesssysteme in Fertigungsprozesse
- Hohe Fertigungstauglichkeit durch Kompensationen unterschiedlichster Umgebungsbedingungen
- Multi-Sensorik für zusätzliche Auswertemöglichkeiten
- Zahlreiches Zubehör für spezifische Anwendungen
- Vielfältige Softwarefunktionen & Auswerteschnittstellen



Multi-Sensorik | Optionale taktile Tastsysteme

- Erweiterung um optisch nicht erfassbare Merkmale wie Verzahnungen, Nuten, Bohrungen und Innenmessungen
- Komplette Erfassung aller Merkmale in einem Messablauf
- Hohe Flexibilität durch vollautomatische Tastarmwechsel

Systemselbstüberwachung & -kompensation

- Integrierte Kompensation negativer Umgebungseinflüsse
- Automatische Erfassung und Kompensation von Umgebungs- sowie Werkstücktemperaturen
- Selbstständige Kalibrierung & Prüfung der Systeme



Automatisierungsoptionen

- Individuelle Maschinen- und Schnittstellenkonfiguration abhängig vom gewünschtem Integrationsgrad bis hin zur vollautomatischen Inline-Lösungen mit Roboterbeladung
- Kommunikation über modernste SPS-Schnittstellen
- Korrekturwertsteuerung: Steuerung der Bearbeitungsmaschinen anhand der Messwerte in Echtzeit

Systemerweiterung | Optionales Zubehör

- Vielfältiges Zubehörportfolio für die individuelle Konfiguration der Systeme
- Verschiedene Spannmittel für die Werkstückaufnahme
- Ergonomisches Bedienzubehör
- Anschlussmöglichkeiten für externe Sensorik & Messmittel



Visionline. Optische Inspektion zur Erkennung von Defekten an technischen Oberflächen

Visionline-Systeme arbeiten automatisiert und prüferunabhängig, lassen sich in automatische Produktionsprozesse integrieren und liefern reproduzierbare, robuste Ergebnisse bei der Defekterkennung auf Oberflächen.

- Sicheres Erkennen von Lunkern, Poren, Kratzern, etc.
- Schnelle Inspektion mit kurzen Inspektionszyklen
- Lösungen für Bohrungen und Planflächen
- Sensoren für zahlreiche Prüfaufgaben
- Rückmeldung der Ergebnisse in den Produktionsprozess
- Klare Dokumentation der Prüfergebnisse mit Evovis Vision



Visionline V100

- Applikationsspezifische Auswahl der Systemkomponenten
- Zyklische Überprüfung des Systems möglich
- Einfache Kalibrierung über Referenzteil
- Zusätzliche Verfahrachsen für automatisierte Abläufe



Visionline V200

- Kompaktes Prüfsystem mit minimalem Platzbedarf
- Prüfung unterschiedlich großer Bohrungsdurchmesser
- Optionale X- und Y-Achsen für präzise Werkstückpositionierung und automatisierte Prüfläufe



Visionline V600

- Kompaktes Inspektionssystem für die Fertigung
- Mehrere Systeme kaskadierbar für multiple Prüfaufgaben
- Linienintegration und automatisierte Zuladung möglich
- Anbindung an QDA-Systeme realisierbar



Visionline V800 & V900

- Multi-Sensor-Anlagen V800 für Offline- oder Inline-Anwendungen
- Individuell konzipierte Anlagen V900 mit Rundtisch-, Gantry- oder Roboterbeladung

Systemlösungen & Sensoren für die optische Oberflächeninspektion | **Jetzt entdecken:**



Formline. Messsysteme für die eindeutige Messung von Form- und Lagetoleranzen

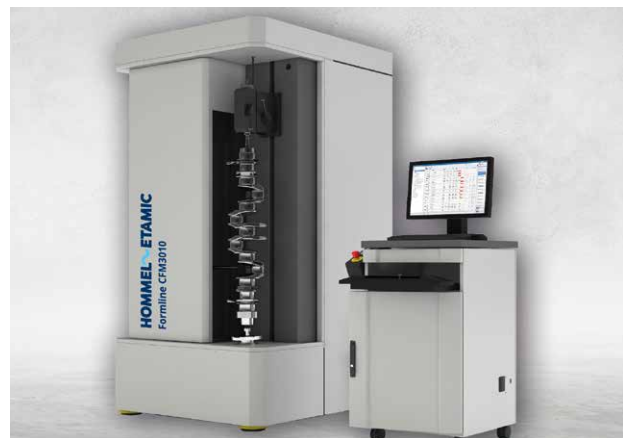
Unsere Messsysteme bieten zahlreiche Auswertemöglichkeiten für unterschiedlichste Aufgaben in der Formmessung für wellenförmige Werkstücke.

- Eindeutige, normgerechte Messungen
- Einfache Bedienung mit intuitiver Software
- Professionelle Auswertung der gemessenen Werte
- Robuste Bauweise für die produktionsnahe Umgebung
- Hohe Messgenauigkeit
- Vollautomatische Abläufe für schnelle Messungen



Formline F900

- Vollautomatisches, sehr schnelle Zentrieren & Nivellieren
- Flexibel einsetzbar für Form-, Rauheits- & Drallmessungen
- Vertikale Messsäule in verschiedenen Längen
- Flexibler Zugang zu außen-/innenliegenden Messstellen
- Hochauflösende Achsen mit sehr geringer Grundstörung
- Tastkraft per Software einstellbar
- Magnetische Tastarmkopplung für den schnellen Tastarmwechsel



Formline CFM3010

- Für große und schwere Wellen
- Sichere Messergebnisse durch luftgelagerten Messkopf
- Hervorragende Grundgenauigkeit durch hochauflösende Messsysteme
- Robuste Bauweise für den Einsatz in der Fertigung
- Optimierte CNC-Abläufe in Verbindung mit hohen Mess- und Verfahrensgeschwindigkeiten
- Flexibel einsetzbar für verschiedene Werkstücktypen



Gageline. Pneumatische und taktile Lösungen für dimensionelle Messaufgaben

Gageline bietet Ihnen individuelle Lösungen für hochpräzise Dimensionsmessungen in nahezu jeder Umgebung, unabhängig von Prozessen, Zykluszeiten oder spezifischen, produktionsbezogenen Anforderungen wie Temperatur oder Sauberkeit.

- Hohes Maß an Spezialisierung und Zuverlässigkeit
- Konzipiert gemäß den Anforderungen an Messaufgabe, Automatisierungsgrad und Standort
- SPC, 100-Prozent-Kontrolle, Stichprobenmessung, etc.
- Zusätzliche Aufgaben, wie z. B. Wiegen oder Klassieren
- Steuerung und Auswertung über Software Tolaris



Manuelle Messvorrichtungen

- Einfache Messkette mit nur drei Komponenten: Anzeigegerät, pneumatisches oder/und taktiles Messmittel und Normal; Erweiterung mit Messsatelliten möglich
- Einfache Bedienung für sofortige Ergebnisse



Halbautomatische Messsysteme

- Kompakte Messplätze für den flexiblen Einsatz
- Manuelle Beladung, automatisierte Messzyklen
- Anwendungen: Offline-, Pre- oder Post-Prozess
- Frühzeitige Erkennung von Werkzeugfehlern



Vollautomatische Messmaschinen

- Integration in die Produktionslinie
- Performante Software für Prüfplanverwaltung, Steuerung der Mess- und Wegesensoren
- Optionales Klassifizieren und Sortieren der Teile

Systemlösungen & Standardkomponenten für die dimensionelle Messtechnik | **Jetzt entdecken:**



Jenoptik OTTO Vision. Optische Inline-Inspektion von Stanzbandware und Kleinteilen

Jenoptik bietet OTTO Vision High-End-Prüfstationen mit industrieller Bildverarbeitung und unterstützt Sie damit bei der Umsetzung einer Null-Fehler-Strategie.

- Vollautomatische, lückenlose Prüfung, Vermessung und Sortierung von Stanzbändern
- Effiziente Umrüstvorgänge & hohe Stanzliniennutzung
- Echtzeit-Bereitstellung und Verarbeitung der Prüfdaten aller gefertigten Teile
- Software OVIS Inspect mit integrierter KI



PSS-40/S | Prüfung von Stanzteilen

- Bauform kompakt und platzsparend
- I.d.R. Einsatz von 2 – 4 Kameras
- Wechselplatte nach vorn austauschbar
- Manuelles Trennwerkzeug für Stanzstreifen/fehlerhafte Teile



PSS-40/MH | Prüfung von Stanzteilen

- Bauraum für bis zu 8 Kameras
- Haube nach oben zu öffnen
- Einfacher Zugang zur Wechselplatte
- Manuelles Trennwerkzeug für Stanzstreifen/fehlerhafte Teile



PSS-40/LCLW | Prüfung von Stanzteilen

- Vollautomatisierter Laserschneid- & Laserschweißprozess
- Unterbrechungsfreie Stanzproduktion von Bandware
- Vollautomatische Zugprüfung nach jeder Schweißung
- I.d.R. Einsatz von 2 – 4 Kameras



Sortiermaschine MH-G | Optische Prüfung von Kleinteilen

- Prüfung sichtbarer Geometrien & von Oberflächendefekten mit i.d.R. 2 – 4 Kameras aus verschiedenen Perspektiven
- Kontinuierlicher Teiletransport auf rotierendem Glasring
- Fehlerbezogene Sortierung



Optische Inspektionssysteme von
Jenoptik OTTO Vision | **Jetzt entdecken:**



Rundum betreut. Sicherstellung Ihrer Produktivität dank umfassendem Serviceangebot

Sie erhalten von uns nicht nur innovative und hochpräzise Messsysteme, sondern auch die dazu passenden Serviceleistungen – von der ersten Anfrage bis zum individuellen Kundendienstpaket. Aus unserem breiten Dienstleistungsspektrum stellen wir für Sie ein individuelles Paket zusammen, das optimal an Ihre Anforderungen angepasst ist.

Service | Präventive & reaktive Dienstleistungen

- Applikationsberatung: Applikationsuntersuchungen, Anlaufbetreuung, Messprogrammierstellung
- Wartung & Reparatur: Fernwartung (Teleservice), Wartung und Reparatur von Messsystemen, Reparaturen (technischer Service)
- Upgrades & Retrofit: Optimierung, Umbau und Erweiterung, Software-Updates und -Upgrades
- Ersatzteile: Taster-Austausch- und Ersatzteil-Service
- Weitere Dienstleistungen: Umzugsservice, Finanzierung

Schulungen | Gute Ausbildung & sichere Bedienung

- Schulungen zu Grundlagen, Bedienung und Programmierung
- Bei uns im Haus oder bei Ihnen vor Ort
- Standard- oder Individualschulungen
- Kleine Gruppen für optimalen Lernerfolg
- Qualifizierte Referenten mit Praxiserfahrung
- Webinare: Praxisbezogene und ortsunabhängige Schulungen zu spezifischen Themen

DAkKS-akkreditiertes DKD-Kalibrierlabor



Durch ständigen Messeinsatz und der damit verbundenen Abnutzung kann sich die Messgenauigkeit unbemerkt verändern. Daher ist eine regelmäßige Kalibrierung des Geräts mit Hilfe von rückgeführten Normalen erforderlich. Denn nur kalibrierte Messmittel stellen sicher, dass aussagekräftige und korrekte Ergebnisse erzeugt werden.

Unser schwingungsisoliertes und klimatisiertes DKD-Kalibrierlabor (D-K-15030-01-00) ist durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiert. Hier kalibrieren wir Ihre angelieferten Normale. Dies sichert die direkte Rückführung des Messmittels auf die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) und garantiert Messungen bzw. Kalibrierungen auf höchstem messtechnischem Niveau. Sollte sich ein Normal als nicht kalibrierfähig erweisen, können Sie über uns neue Normale beziehen. Für nicht akkreditierte Kenngrößen stellen wir einen einfacheren Werkskalibrierschein oder ein Werkskalibrierprotokoll aus.

Unser Spektrum an Kalibrierdienstleistungen

Der Umfang unserer Akkreditierung durch die DAkkS umfasst aktuell die folgenden Messgrößen:

- Rauheit – inklusive DIN EN ISO 21920
- Tiefeneinstellnormale
- Tastschnittgeräte (Rauheitsmessgeräte)
- Formnormale
- Konturnormale
- Nockennormale
- Wellenmessgeräte (Opticline)

Dienstleistungen
Jetzt entdecken:



HOMMEL ETAMIC