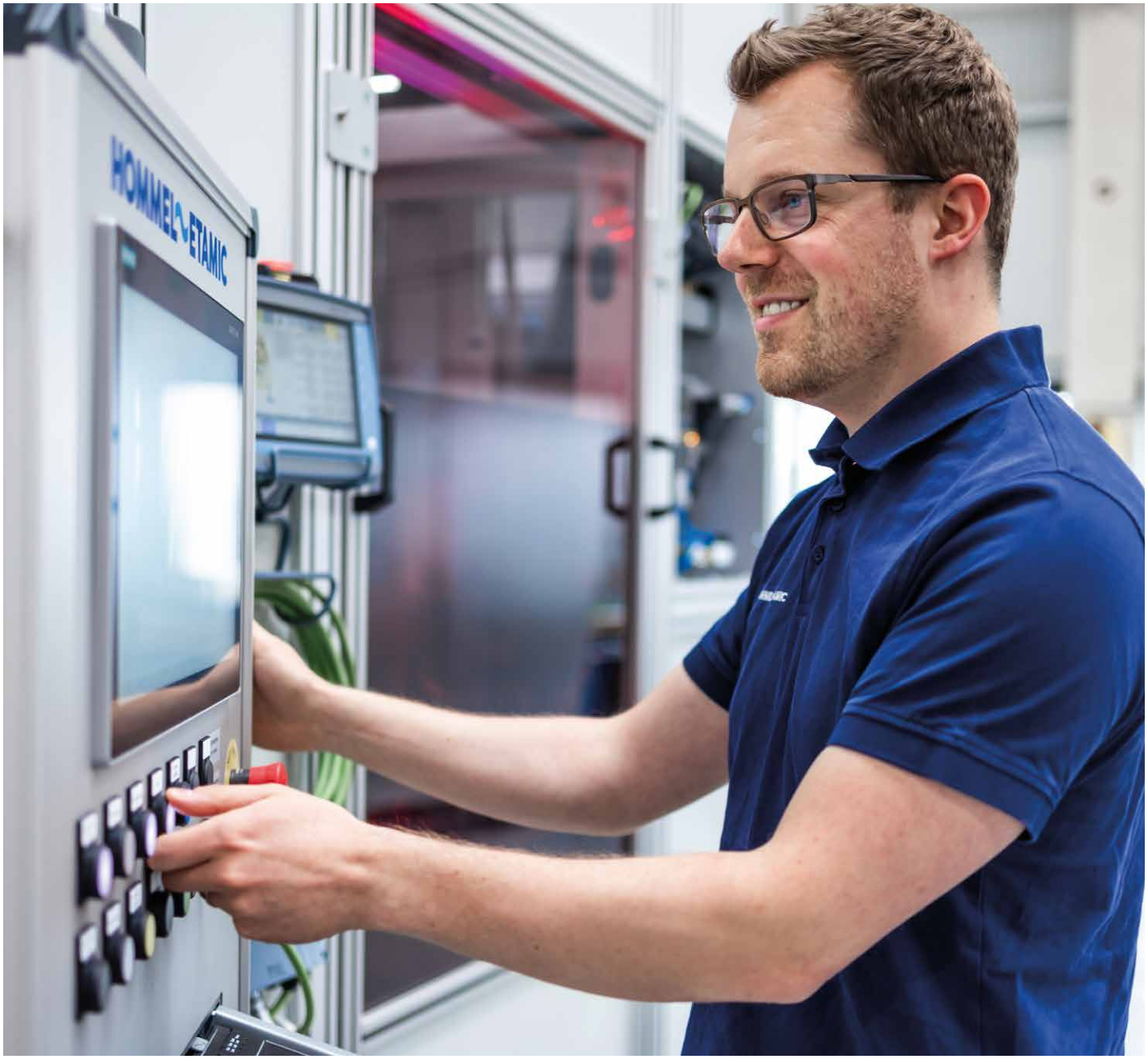
Métrologie industrielle

Solutions de mesure et de contrôle pour des **processus de fabrication efficaces et des normes de qualité élevées**



HOMMEL ETAMIC

A member of the JENOPTIK Group

www.hommel-etamic.com

Des technologies de mesure et de contrôle précises pour votre contrôle qualité

En tant que fabricant et fournisseur de systèmes de mesure et de contrôle industriels, HOMMEL ETAMIC propose un large portefeuille de technologies pour les processus de fabrication industrielle. Il comprend des technologies de haute précision en pneumatique, en tactile et en optique pour la mesure de la rugosité, du contour, de la forme et des dimensions ainsi que pour l'inspection optique des surfaces. Une gamme exhaustive de services complète notre offre de métrologique industrielle.



En tant que fournisseur de solutions de mesure et de contrôle destinées à la production et à la salle de métrologie, nous vous proposons

- **Une assurance qualité maximale grâce à des systèmes modernes**
- **Des économies de coûts grâce à la sécurité et à l'optimisation des processus**
- **Des logiciels pour une analyse et une évaluation sûres pour des processus de production efficaces**

HOMMEL ETAMIC, c'est 150 ans d'expérience dans le domaine de la métrologie industrielle de haute précision. L'entreprise est issue de Hommelwerke, fondée en 1876, et d'ETAMIC, créée en 1947, et opère depuis 2013 sous le nom de JENOPTIK Industrial Metrology Germany GmbH. Nos collaborateurs qualifiés interviennent partout dans le monde. Grâce à nos sites et à nos partenaires commerciaux présents dans toutes les principales régions industrielles, nous sommes à vos côtés pour vous apporter un soutien optimal en tant que partenaire fiable.

Gestion de projets à l'échelle mondiale

Lorsque la fabrication industrielle exige une précision absolue, nos systèmes de mesure et de contrôle modernes font de nous votre partenaire idéal. Notre objectif est de vous apporter le meilleur soutien possible à tout moment. De nombreux clients à travers le monde font déjà confiance à notre expérience, car nous leur proposons non seulement des systèmes innovants, mais aussi un savoir-faire complet en matière d'analyses personnalisées.
Nos solutions sont flexibles et répondent à vos exigences en matière de tâches de mesure, de niveau d'automatisation et d'implantation. Nos systèmes standard et nos solutions sur mesure fournissent des données de contrôle qualité pour les applications les plus diverses de votre processus de production, garantissant ainsi le bon déroulement des opérations.

Une intégration parfaite

Nos systèmes de mesure et de contrôle garantissent la qualité des pièces tout au long du processus de production : en cours de fabrication, intégrés à la chaîne de production ou en salle de métrologie.

Grâce aux techniques automatisées de mesure et de contrôle, vous pouvez augmenter votre productivité dans la fabrication en série et optimiser l'efficacité de vos processus, que ce soit en ligne ou hors ligne, par un contrôle par échantillonnage ou par un contrôle à 100 % de toutes les pièces fabriquées.

En fonction de vos besoins, nous déterminons avec vous la stratégie de mesure la mieux adaptée et configurons le système correspondant.

Des solutions adaptées à vos besoins de mesure et de contrôle

Nos systèmes sont utilisés dans les secteurs et les applications les plus divers. **N'hésitez pas à nous contacter !**

Waveline. Appareils de mesure de rugosité et d'ondulation portables et polyvalents

Que ce soit dans l'atelier, sur la chaîne de production ou au laboratoire, nos rugosimètres mobiles et autonomes, équipés de la technologie ***Bluetooth****, garantissent partout des mesures précises conformes aux normes en vigueur.

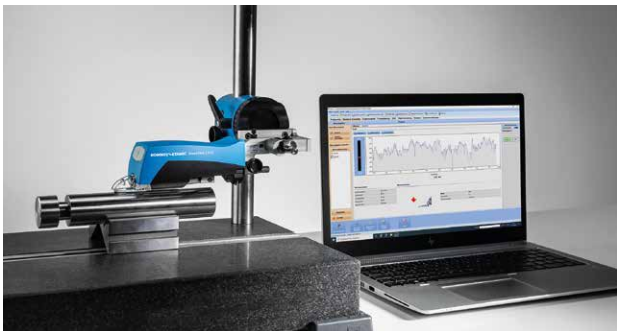
- Mesure dans toutes les positions, même verticalement ou à l'envers
- Large gamme de capteurs de rugosité
- Aucun réajustement des capteurs n'est nécessaire
- Positionnement sûr de l'unité d'avance sur la pièce
- Postes de mesure en option pour une utilisation stationnaire
- Analyse sur PC avec logiciel Evovis Mobile

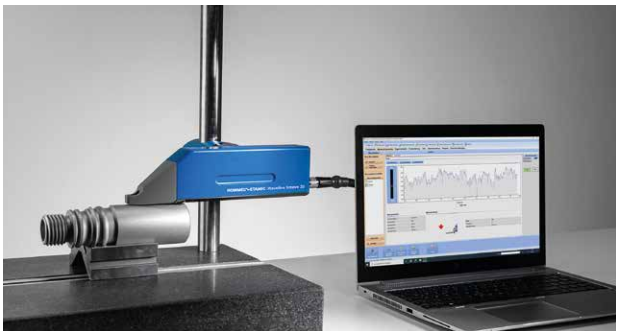




Waveline W5
- Commande simple et intuitive par molette
- Évaluation de tolérance en un coup d'oeil
- Jusqu'à 800 mesures d'autonomie
- Imprimante en option pour une documentation immédiate

Waveline W10
- Utilisation intuitive grâce à un écran tactile couleur
- Unité d'analyse avec imprimante, étalon de rugosité et support de charge pour l'unité d'avance intégrés
- Pivotement à 90° du capteur, palpage transversal





Waveline W15-Set | Logiciel Evovis Mobile inclus
- Différentes vitesses de mesure
- Bouton de démarrage intégré
- Exportation des paramètres et des profils
- Création flexible de programmes et de rapports

Waveline W40-Set | Logiciel Evovis Mobile inclus
- Abaissement et relevage motorisés du capteur
- Capteurs à plan de référence ou à patin
- Mesure du profil primaire, de rugosité et d'ondulation
- Vitesse de mesure variable

*sauf Waveline W40

Waveline. Systèmes modulaires pour la mesure de la rugosité, du contour, de la topographie et de la torsion

Avec leur concept unique et leurs systèmes de palpage à la pointe de la technologie équipés d'adaptateurs à changement rapide, nos systèmes de mesure offrent un maximum de flexibilité et d'efficacité dans la pratique de mesure quotidienne.

- Concept modulaire, extensible à tout moment
- Systèmes de palpage haute résolution
- Changement simple et rapide des systèmes de palpage
- Détection automatique et électronique du bras de palpage*
- Logiciel Evovis offrant de nombreuses possibilités d'analyse
- Options pour des tâches de mesure spécifiques





Waveline W600

- Configuration robuste et flexible du poste de mesure
- Réglage manuel de la hauteur
- Une interface pour les systèmes de palpage de rugosité ou de contour
- Accès optimal aux positions de mesure

Waveline W800

- Haute qualité de mesure grâce à une mécanique robuste
- Fixation du capteur sous l'unité d'avance
- Pupitre de commande pour un contrôle confortable
- Colonne et unité d'avance disponibles en différentes longueurs





Waveline W900

- Excellente précision de mesure
- Vitesse de positionnement élevée
- Support pour un deuxième capteur de rugosité
- Nombreuses possibilités d'automatisation

Systèmes de palpage à changement rapide QCA

- TKU400 pour la rugosité, Digiscan pour les contours, Surfscan & Nanoscan pour des mesures combinées
- Configuration automatique après changement du capteur
- Remplacement des capteurs sans outils

*pour Digiscan, Surfscan & Nanoscan

Waveline. Solutions pour des mesures automatisées pour une intégration dans la chaîne de production

Pour les mesures automatisées, les systèmes Waveline W800/W900 sont personnalisés afin de répondre parfaitement aux exigences de mesure spécifiques. De plus, nous concevons des postes de mesure spécialement adaptés à vos besoins.

- Postes de mesure robustes et adaptés à la production
- Concept modulable pour de nombreuses applications
- Nombreux dispositifs de sécurité
- Une grande fiabilité grâce à une technologie éprouvée
- Création aisée de programmes de mesure CNC
- Transfert des résultats vers des logiciels de statistiques

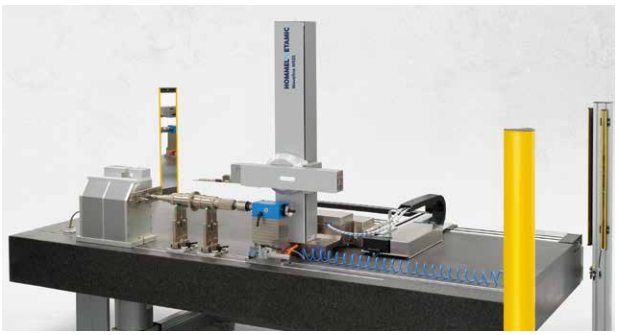




Axes CNC et dispositifs en option
- Applications spécifiques aux pièces
- Axes CNC indépendants fonctionnant simultanément
- Dispositifs sur mesure, avec identification automatique de la pièce en option

Systèmes de manutention en option
- Traitement de chargements de pièces sans intervention de l'opérateur
- Changement & détection automatiques du bras de palpage*
- Interfaces avec différents systèmes de mesure/manutention





Waveslide | Poste de mesure semi-automatiques
- Positionnement manuel et simple de la pièce (ou de la colonne de mesure) à l'aide d'un chariot pneumatique
- Convient aux pièces lourdes et de grande taille
- Utilisation flexible pour la mesure de rugosité/contour

Wavemove | Postes de mesure automatiques
- Mesures automatisées sur de grandes pièces
- Colonne de mesure pivotante et module de rotation pour un accès optimal au point de mesure
- Mesures dans différentes positions angulaires

*pour Digiscan, Surfscan & Nanoscan

Solutions d'automatisation pour les systèmes de mesure de surface | **En savoir plus :**

Opticline. Systèmes optiques pour les mesures dimensionnelles, de forme et de position

Ces systèmes vous offrent de nombreuses possibilités d'analyse lors de la mesure de pièces de révolution. Grâce aux processus automatisés, ils permettent une assurance qualité fiable, d'une précision très élevée et traçable de votre processus de production.

- **Rapide** : mesures complètes en quelques secondes
- **Flexible** : utilisation universelle pour différentes pièces et caractéristiques, avec capteurs optiques et tactiles.
- **Robuste** : stabilité à long terme même dans des environnements de production difficiles
- **Facile à utiliser** : logiciel d'évaluation intuitif Tolaris Optic



Opticline CS
- Solution économique pour les pièces tournées
- Contrôle des pièces simple et rapide en bord de ligne
- Capacité de mesure : longueur jusqu'à 900 mm, diamètre jusqu'à 140 mm



Opticline C
- Pour les exigences de précision les plus élevées
- Traitement en temps réel et transmission rapide des données
- Capacité de mesure : longueur jusqu'à 1.200 mm, diamètre jusqu'à 230 mm



Opticline WMS
- Pour les pièces particulièrement grandes et lourdes et une utilisation entièrement automatisée en production
- Caméras linéaires en cascade pour des mesures très rapides avec la plus haute résolution et précision sur toute la plage de mesure
- Capacité de mesure : longueur jusqu'à 1.300 mm, diamètre jusqu'à 320 mm



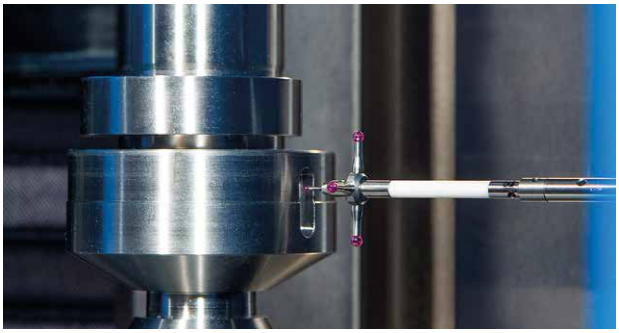
Opticline VMS
- Conception spécifique de la machine pour la mesure des soupapes de moteur
- Mesures complètes très rapides, en phase avec les cycles
- Fixations de pièces sur mesure

Systèmes de mesure optique pour pièces de révolution | **En savoir plus :**

Opticline. Intégration aisée dans les lignes de production et extension personnalisée du système

Pour intégrer les systèmes Opticline à votre processus de production, nous proposons des solutions à différents niveaux de configuration. Grâce à des extensions en option, nous adaptons les systèmes à vos besoins spécifiques.

- Intégration des systèmes dans les processus de production
- Grande aptitude à la fabrication grâce à des compensations couvrant les conditions environnementales les plus diverses
- Multi-capteurs pour des analyses supplémentaires
- Large gamme d'accessoires pour des applications spécifiques
- Fonctionnalités logicielles variées et interfaces d'analyse





Multi-capteurs | Système de palpage optionnels

- Extension aux caractéristiques non détectables optiquement, p. ex. dentelures, rainures, perçages ou mesures intérieures
- Capture de toutes les caractéristiques en un seul cycle
- Flexibilité grâce au changement automatisé du bras de palpage

Auto-surveillance et auto-compensation du système

- Compensation intégrée des influences environnementales
- Détection et compensation automatiques des températures ambiantes et de la pièce à mesurer
- Calibrage et vérification autonomes du système





Options d'automatisation

- Configuration individuelle des machines et des interfaces selon le degré d'intégration souhaité, jusqu'à des solutions entièrement automatisées en ligne
- Communication via les interfaces PLC les plus modernes
- Gestion des valeurs de correction : pilotage des machines-outils à partir des mesures en temps réel

Extension du système | Accessoires optionnels

- Large gamme d'accessoires permettant de configurer le système selon l'usage prévu
- Différents dispositifs de serrage pour la fixation des pièces
- Accessoires ergonomiques pour l'opération du système
- Possibilités de connexion pour des capteurs et instruments de mesure externes

Systèmes de mesure optique pour pièces de révolution | **En savoir plus :**

Visionline. Inspection optique pour la détection de défauts sur les surfaces techniques

Les systèmes fonctionnent de manière automatisée et indépendante de l'opérateur, s'intègrent dans les processus de production automatisés pour fournir des résultats reproductibles et fiables lors de l'inspection des surfaces.

- Détection fiable des cavités, des pores, des rayures, etc.
- Inspection rapide avec des cycles courts
- Solutions pour les alésages et les surfaces planes
- Capteurs pour de nombreuses tâches de contrôle
- Transmission des résultats vers le processus de production
- Documentation claire des résultats avec Evovis Vision



Visionline V100
- Sélection des composants en fonction de l'application
- Possibilité de contrôle cyclique du système
- Étalonnage simple à l'aide d'une pièce de référence
- Axes de déplacement automatisés supplémentaires



Visionline V200
- Système de contrôle compact à encombrement minimal
- Contrôle de diamètres d'alésage de différentes tailles
- Axes X et Y en option pour un positionnement précis des pièces et des cycles de contrôle automatisés



Visionline V600
- Système d'inspection compact destiné à la production
- Possibilité de connecter plusieurs systèmes en cascade
- Intégration en ligne et chargement automatisé possibles
- Interfaçage avec des systèmes de contrôle qualité



Visionline V800 & V900
- Systèmes multicapteurs V800 pour des applications en bord de ligne ou en ligne
- Systèmes V900 conçus sur mesure avec chargement par plateau tournant, portique ou robot

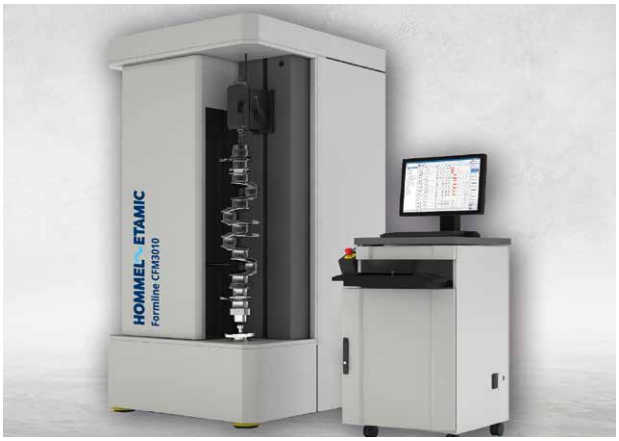
Solutions système et capteurs pour l'inspection optique des surfaces | **En savoir plus :**

Formline. Systèmes de mesure pour le contrôle des tolérances de forme et de position

Nos systèmes de mesure offrent de nombreuses possibilités d'analyse pour les tâches les plus diverses dans le domaine de la mesure de forme des pièces de révolution.

- Mesures précises et conformes aux normes
- Utilisation simple grâce à un logiciel intuitif
- Analyse professionnelle des valeurs mesurées
- Conception robuste adaptée à l'atelier de production
- Haute précision de mesure
- Processus automatisés pour des mesures rapides





Formline F900

- Centrage et nivelage très rapides et automatiques
- Mesure de la forme, de la rugosité et de la torsion
- Accès flexible aux points de mesure externes/internes
- Axes haute résolution avec un bruit de fond très faible
- Force de palpage réglable par logiciel
- Accouplement magnétique du bras de palpage pour un changement rapide du bras
- Colonne de mesure verticale disponible en différentes longueurs

Formline CFM3010

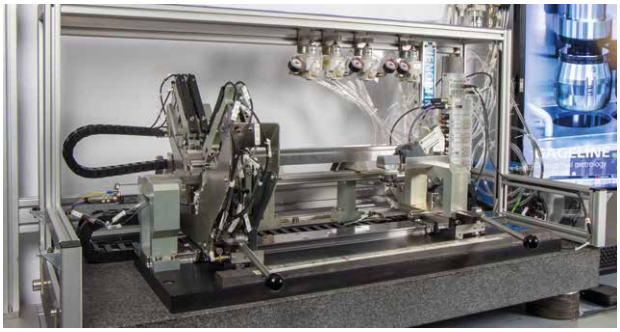
- Pour les arbres de grande taille et lourds
- Résultats de mesure fiables grâce à une tête de mesure sur coussin d'air
- Excellente précision de base grâce à des systèmes de mesure à haute résolution
- Construction robuste pour une utilisation en production
- Processus CNC optimisés associés à des vitesses élevées de mesure et de déplacement
- Utilisation flexible pour différents types de pièces

Gageline. Solutions pneumatiques et tactiles pour les mesures dimensionnelles

Gageline vous propose des solutions pour des mesures dimensionnelles de haute précision dans pratiquement tous les environnements, quels que soient les processus, les temps de cycle ou les exigences spécifiques liées à la production.

- Haut niveau de spécialisation et de fiabilité
- Conçu en fonction des exigences liées à la tâche de mesure, au degré d'automatisation et à l'implantation
- SPC, contrôle à 100 %, mesure par échantillonnage, etc.
- Tâches supplémentaires, p. ex. pesée, classement ou tri
- Commande et analyse via le logiciel Tolaris





Dispositifs de mesure manuels

- Chaîne de mesure simple : un appareil d'affichage, un moyen de mesure pneumatique et/ou tactile et un étalon ; possibilité d'extension avec des satellites de mesure
- Utilisation simple pour des résultats immédiats

Systèmes de mesure semi-automatiques

- Postes de mesure compacts pour une utilisation flexible
- Chargement manuel, cycles de mesure automatisés
- Applications : hors ligne, pré- ou post-process
- Détection précoce des défauts d'outils



Machines de mesure entièrement automatiques

- Intégration dans la chaîne de production
- Logiciel performant pour la gestion des plans de contrôle, le pilotage des capteurs de mesure et de déplacement
- Classification et tri des pièces en option

Solutions système et composants standard pour la métrologie dimensionnelle | **En savoir plus :**

OTTO Vision. Inspection optique en ligne de bandes découpées et de petites pièces

Les systèmes OTTO Vision vous proposent des stations de contrôle haut de gamme dotées d'un système de vision industrielle et vous aident à mettre en œuvre une stratégie « zéro défaut ».

- Contrôle, mesure et tri entièrement automatisés et sans faille de toutes les pièces découpées produites
- Changements de format efficaces
- Mise à disposition et traitement en temps réel des données de contrôle de toutes les pièces fabriquées
- Logiciel OVIS Inspect avec IA intégrée



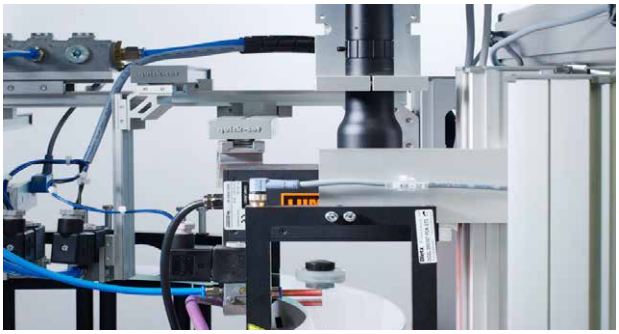
PSS-40/S | Contrôle des pièces découpées
- Conception compacte et peu encombrante
- Utilisation généralement de 2 à 4 caméras
- Plaque interchangeable par l'avant
- Panneau de commande orienté dans le sens de la marche



PSS-40/MH | Contrôle des pièces découpées
- Espace de montage pouvant accueillir jusqu'à 8 caméras
- Plaque interchangeable sur le côté
- Capot s'ouvrant vers le haut
- Accès facile à la plaque interchangeable



PSS-40/LCLW | Contrôle des pièces découpées
- Procédé entièrement automatisé de découpe et de soudage au laser
- Essai de traction entièrement automatisé après la soudure
- Utilisation généralement de 2 caméras



Machine de tri MH-G | Contrôle optique de petites pièces
- Contrôle des géométries visibles et des défauts de surface avec 2 à 4 caméras placées sous différents angles
- Transport continu des pièces sur un anneau en verre rotatif
- Tri en fonction des défauts

Systèmes d'inspection optique | **En savoir plus :**

Accompagnement individuel. Garantir votre productivité grâce à une offre de services complète

Nous ne vous fournissons pas seulement des systèmes de mesure de haute précision, mais aussi les prestations de service qui vont avec, de la première demande au service après-vente personnalisé. Nous composons pour vous un package individuel à partir de notre large gamme de services, parfaitement adapté à vos exigences.

Services préventifs & réactifs

- Conseil en applications : Étude de l'application, assistance au démarrage, création de programmes de mesure
- Maintenance & Réparations : Résolution des problèmes par connexion de téléservice, maintenance et étalonnage des systèmes de mesure, réparations (service technique)
- Mise à niveau & Retrofit : Optimisation, transformation et extension, mise à jour et mises à niveau du logiciel
- Pièces de rechange : Service d'échange de capteurs et pièces de rechange
- Autres services : Financement, Service de déménagement

Formation et maîtrise des systèmes

- Formations sur les bases de la métrologie, l'utilisation des systèmes et la programmation
- Dans nos locaux ou sur votre site
- Formations standard ou individuelles
- Petits groupes pour un succès maximal de l'apprentissage
- Intervenants qualifiés avec expérience pratique
- Webinaires : des formations pratiques et indépendantes du lieu sur des thèmes spécifiques

Laboratoire d'étalonnage DKD

EUROPEAN RECOGNITION

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-K-15030-01-00

Les mesures permanentes et l'usure qui en résulte peuvent altérer imperceptiblement la précision. C'est pourquoi un calibrage régulier de l'appareil à l'aide des étalons de référence est indispensable. En effet, seuls des instruments de mesure étalonnés garantissent la génération de résultats corrects et pertinents.

Notre laboratoire d'étalonnage isolé des vibrations et climatisé (D-K-15030-01-00) est accrédité par la Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) selon EN ISO / IEC 17025. Ici, nous calibrons vos étalons afin d'assurer la traçabilité de l'équipement de mesure à la Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) et garantir des mesures et des étalonnages au plus haut niveau métrologique.

Si un étalon s'avérait impossible à calibrer, nous pourrions vous en fournir de nouveaux. Pour les paramètres non accrédités, nous vous proposons un certificat d'étalonnage usine ou bien un rapport de contrôle.

Gamme de service d'étalonnage

- Rugosité – EN ISO 21920 incluse
- Rugosité sur les étalons pour tôles fines selon EN 10049
- Étalons de réglage de la profondeur (jusqu'à 5.500 µm)
- Étalons de réglage de la hauteur (jusqu'à 5.500 µm)
- Systèmes de mesure de rugosité avec capteur à niveau de référence
- Systèmes de mesure de rugosité avec capteur à patin
- Étalons de forme
- Étalons de contour
- Étalons d'arbres à cames
- Appareils de mesure d'arbres (Opticline)

Services
En savoir plus :

HOMMEL ETAMIC

JENOPTIK Industrial Metrology France SAS | ZAC des Longchamps | 1 Rue des Longchamps | 14400 Saint Martin des Entrées France | T +33 (0)2 31 51 37 51 | info.fr@jenoptik.com | www.hommel-etamic.com

Overview-fr | 2026-09 | Copyright © JENOPTIK Industrial Metrology Germany GmbH. Alle Rechte, Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die abgebildeten Fotos können Optionen zeigen und sind nicht rechtsverbindlich.