

Gageline AG200

Bagues pneumatiques de mesure pour diamètres d'axes continus ou épaulés



Caractéristiques principales

- Maniement simple et aisé
- Mesure sur un plan à deux ou trois buses pour obtenir le défaut d'ovalisation ou de triangulation
- Mesures statiques ou dynamiques
- Grande fiabilité et une répétabilité inférieure à 0,25 μm
- Utilisation fixe ou mobile
- Étalonnage simple à l'aide d'une pige de référence de cote connue
- Adaptation de la longueur et la position des buses en fonction des besoins
- Emploi avec des appareils de visualisation (type Pneumatic) ou des centrales de mesure (type Vega)
- Bagues pneumatiques standard ou spéciales pour des applications spécifiques

Avantages du principe de mesure pneumatique

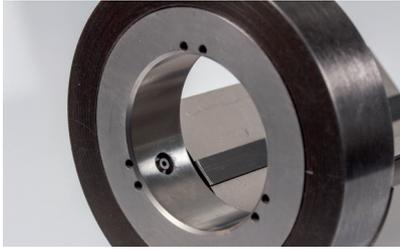
- Mesure sans contact
- Très haute précision et stabilité des mesures
- Extrêmement robuste et insensible aux salissures pour des mesures en environnement de production
- Auto-nettoyage des positions de mesure
- Temps de réponse court

Usage universel

- Contrôles manuels en bord de ligne
- Postes de mesure semi-automatiques ou automatiques
- Métrologie (contrôle fréquentiel ou à 100 %)
- Bagues manuelles avec poignée ou sur socle pour une utilisation fixe

Gageline AG200

Bagues pneumatiques de mesure de diamètres d'axes



Bague de mesure standard AG200 avec trois buses de mesure (mesure de triangulation)



Bague de mesure standard avec vé pour faciliter l'introduction de la pièce à contrôler



Bague de mesure standard à deux trous n° 2

Étendue de mesure et ØN mini :
2 buses centrées ou près du bord

| Diamètre [mm] | Buse trou no. 1 | Buse trou no. 2 | Fente no. 5 |
|--------------------------|-----------------|-----------------|---------------|
| $3 < \text{ØN} \leq 6$ | max. 0,080 mm | max. 0,160 mm | - |
| $6 < \text{ØN} \leq 150$ | max. 0,080 mm | max. 0,160 mm | max. 0,080 mm |
| min. ØN | 3 mm | 4 mm | 8 mm |

Étendue de mesure et ØN mini :
3 buses centrées ou près du bord

| Diamètre [mm] | Buse trou no. 0,7 |
|--------------------------|-------------------|
| $3 < \text{ØN} \leq 150$ | max. 0,040 mm |
| min. ØN | 3 mm |

Précision et capacités

| Étendue de mesure [mm] | Précision | Capacités GR&R type 2 | Capacités CMC |
|------------------------|-----------|-----------------------|---------------|
| 0,010 ($\pm 0,005$) | < 0,00025 | < 10 % | 2 |
| 0,020 ($\pm 0,010$) | < 0,0005 | < 10 % | 2 |
| 0,040 ($\pm 0,020$) | < 0,001 | < 10 % | 2 |
| 0,060 ($\pm 0,030$) | < 0,0015 | < 10 % | 4 |
| 0,080 ($\pm 0,040$) | < 0,002 | < 10 % | 4 |
| 0,120 ($\pm 0,060$) | < 0,003 | < 10 % | 4 |
| 0,160 ($\pm 0,080$) | < 0,004 | < 10 % | 4 |

Applications polyvalentes

Nos bagues de mesure s'utilisent pour un grand nombre d'applications. Le nombre et la position des buses des bagues pneumatiques standard peuvent être adaptés à vos besoins. Nous étudions et réalisons également des bagues de mesure spéciales.



Bague de mesure spéciale à deux plans de mesure avec assistance au chargement



Mesure d'appairage avec bague et tampon spéciaux multi-niveaux



Bague de mesure spéciale pour cône de prothèse

HOMMEL  **ETAMIC**

JENOPTIK Industrial Metrology France SAS | ZAC des Longchamps | 1 Rue des Longchamps | 14400 Saint Martin des Entrées | France
T +33 (0)2 31 51 37 51 | F +33 (0)2 31 51 37 50 | info.fr@jenoptik.com | www.hommel-etamic.com