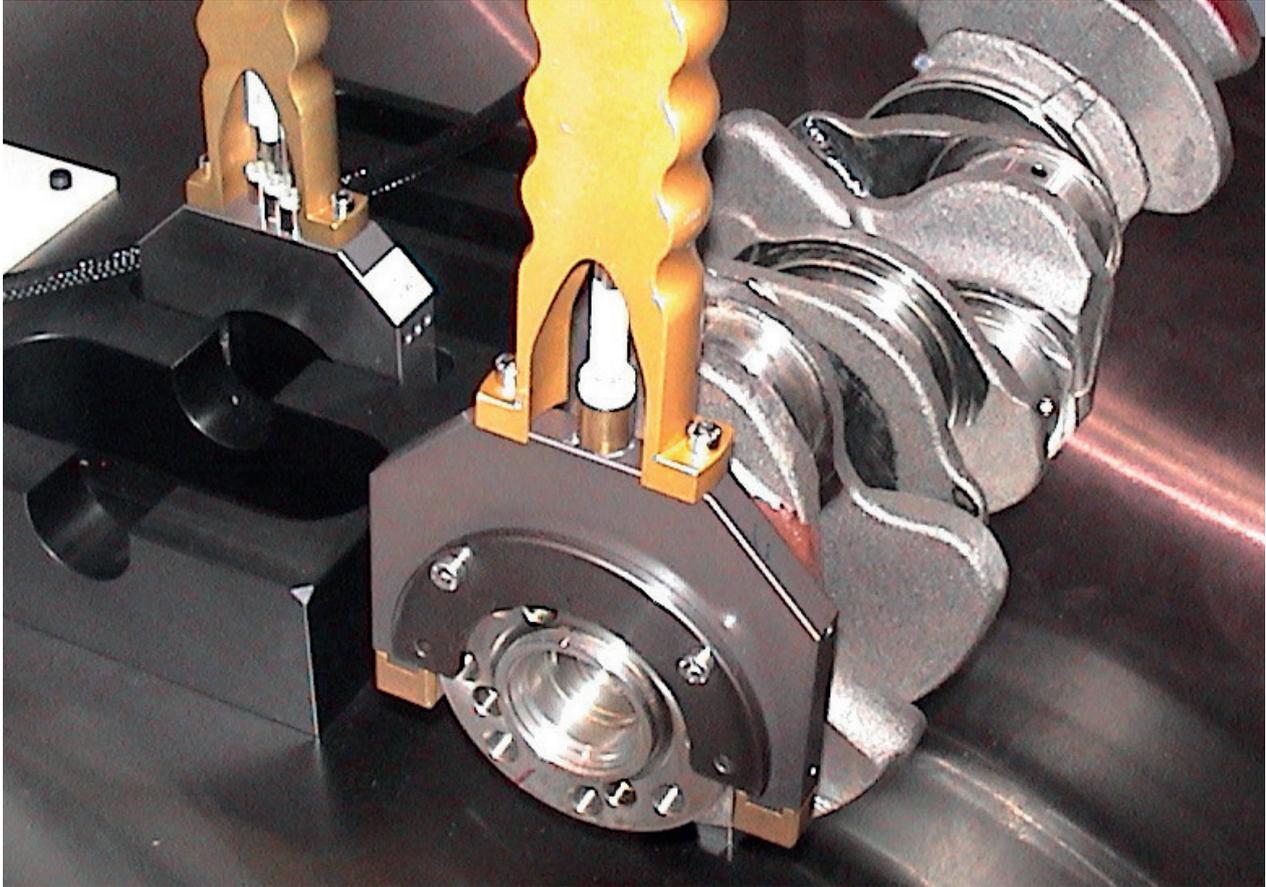


Gageline AG300

## Fourches pneumatiques de mesure de diamètre d'axes continus ou épaulés



### Caractéristiques principales

- Maniement simple et aisé
- Mesures sur un, deux ou trois plans pour obtenir les défauts d'ovalisation, de conicité et de cylindricité
- Mesures statiques ou dynamiques
- Grande fiabilité et qualité de la mise au point avec une répétabilité inférieure à 0,25 µm
- Utilisation fixe ou mobile
- Étalonnage simple à l'aide d'une pige de référence de cote connue
- Adaptation de la position des buses selon les besoins
- Emploi avec des appareils de visualisation (type Pneutamic) ou des centrales de mesure (type Vega)
- Fourches pneumatiques standard ou spéciales pour des applications spécifiques

### Avantages du principe de mesure pneumatique

- Mesure sans contact
- Très haute précision et stabilité des mesures
- Extrêmement robuste et insensible aux salissures pour des mesures en environnement de production
- Auto-nettoyage des positions de mesure
- Temps de réponse court

### Usage universel

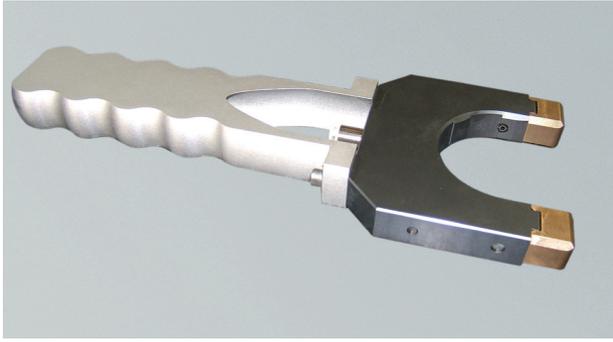
- Contrôles manuels en bord de ligne
- Postes de mesure semi-automatiques ou automatiques
- Métrologie (contrôle fréquentiel ou à 100 %)
- Fourches manuelles avec poignée ou sur socle pour une utilisation fixe

**HOMMEL**  **ETAMIC**

A member of the JENOPTIK Group

## Gageline AG300

Fourches pneumatiques de mesure de diamètres d'axes



Fourche standard avec poignée pour une utilisation mobile



Fourche standard AG300 sur socle

Étendue de mesure (fourches standard avec deux buses no. 2)

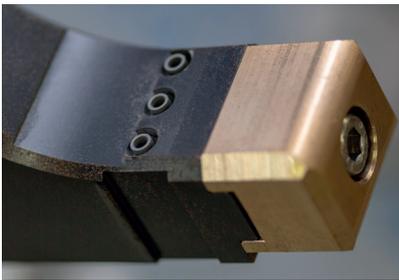
Fourche	Diamètre [mm]	Étendue mini [mm]	Étendue maxi [mm]
Manuelle	$15 < \varnothing N \leq 105$	0,040 ( $\pm 0,020$ )	0,120 ( $\pm 0,060$ )
Sur socle	$9 < \varnothing N \leq 45$	0,040 ( $\pm 0,020$ )	0,120 ( $\pm 0,060$ )

Précision et capacités

Étendue de mesure [mm]	Précision	Capacités GR&R type 2	Capacités CMC
0,040 ( $\pm 0,020$ )	$< 0,0005$	$< 10 \%$	4
0,080 ( $\pm 0,040$ )	$< 0,0010$	$< 10 \%$	4
0,120 ( $\pm 0,060$ )	$< 0,0015$	$< 10 \%$	4

Applications polyvalentes

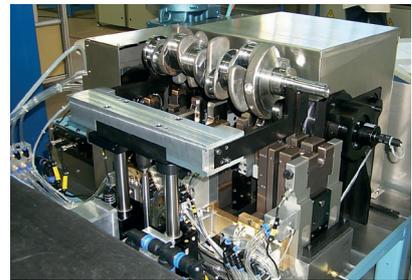
Les fourches de mesure pneumatiques s'utilisent pour un grand nombre d'applications, telles que la mesure de paliers principaux et de manetons sur les vilebrequins, tourillons sur arbres à cames ou sièges de palier d'arbres de transmission. En complément de notre gamme de fourches standard, nous étudions et réalisons des fourches de mesure spéciales.



Détail des trois plans de mesure à deux buses d'une fourche de mesure pneumatique AG313



Fourche de mesure spéciale, manuelle avec poignée pour des mesures mobiles



Poste de mesure automatique de vilebrequin avec 12 fourches de mesure

**HOMMEL**  **ETAMIC**

JENOPTIK Industrial Metrology France SAS | ZAC des Longchamps | 1 Rue des Longchamps | 14400 Saint Martin des Entrées | France  
T +33 (0)2 31 51 37 51 | F +33 (0)2 31 51 37 50 | info.fr@jenoptik.com | www.hommel-etamic.com