

Gageline GD200

# Programmierbares Anzeigegerät für dimensionelle Messungen



In Verbindung mit pneumatischen und/oder taktilen Messmitteln führt das Gageline GD200-Anzeigegerät Dimensionsmessungen mit extrem hoher Präzision durch. Mit zehn Messprogrammen und mehrstufigen Programmpasswörtern ist das Anzeigegerät auch durch ungeschulte Anwender einfach zu bedienen, da keine Einstellungen erforderlich sind.

## Anzeige

- 5" kapazitiver Farb-Touchscreen
- Bargraph- oder Skalanzeige
- Speziell für die raue Werkstattumgebung entwickelt
- Bis zu 20 Sprachen verfügbar

## Kalibrierung

- Mit einem Einstellmeister: Nullabgleich innerhalb der Teilespezifikation
- Mit Einstellmeister-Set: automatische Anpassung des Verstärkungskoeffizienten

## Anschlussmöglichkeiten

- Große Auswahl an Modulen für die Kommunikation mit einer Vielzahl von Schnittstellen (Sensoren, pneumatische Messmittel, PLC, Computer, etc.)

## Messungen

- Schnell und einfach
- Direktes Ablesen der Ergebnisse
- Dynamische Messung mit Pause-Funktion: max, min, max-min,  $(\max + \min)/2$ , AVG
- Einstellbare Toleranzgrenzen
- Kompensation der Oberflächenbeschaffenheit
- Anzeige von 3 Messlinien möglich

## Pneumatisch-elektronischer Wandler

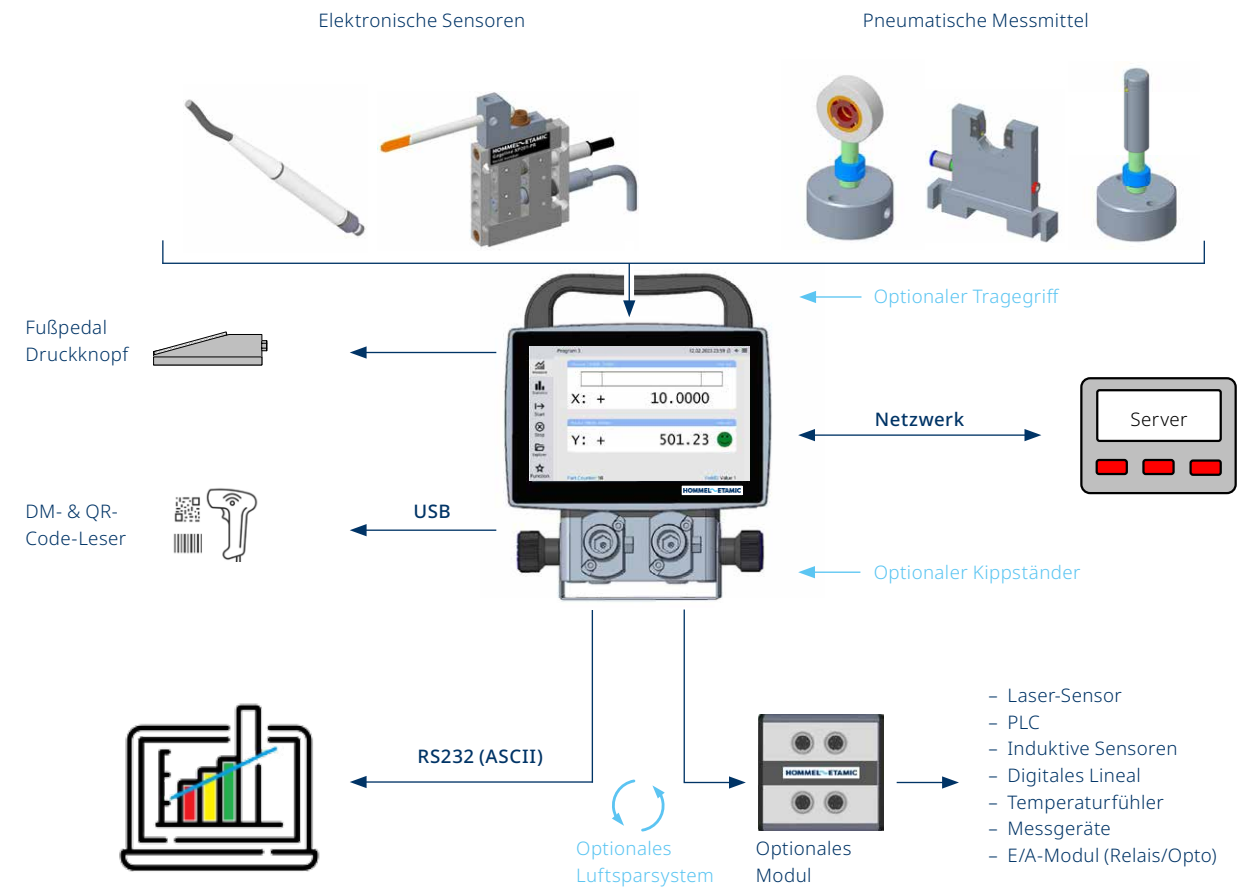
- Unempfindlich gegen Druckschwankungen, auch während des Messzyklus
- Zusätzlicher Bereich mit Linearisierung
- Leicht austauschbare pneumatische Formel, kompatibel mit TPE100-Wandlern
- Automatische Erkennung der pneum. Konfiguration
- Einstellbarer Messfilter

**HOMMEL~ETAMIC**

A member of the JENOPTIK Group

# Gageline GD200

Programmierbares Anzeigegerät



## Technische Daten

|                                            |                                                            |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Messbereich (abhängig vom Messmittel)      | ±5 bis ±120 µm                                             |
| Präzision                                  | 0,5 % des Messbereichs                                     |
| Schutzart                                  | Front IP64                                                 |
| Druckluftversorgung (gefilterte Luft 5 µm) | 0,2–0,4 MPa (2–4 bar)                                      |
| Stromversorgung                            | 220/110 VAC (Lieferung mit internationalem Steckeradapter) |
| Schnittstellen                             | USB, RS232                                                 |
| Messprogramme                              | 10, sowie einfaches Laden von Programmen über QR-Code      |

## Versionen

| Art.-Nr.    | Pneum. Kette | Induktive Sensoren | Anmerkung                                                                                                          |
|-------------|--------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E501525-002 | 0            | 2                  | GD200 mit 2 Eingängen für induktive Sensoren                                                                       |
| E501525-100 | 1            | 0                  | GD200 mit 1 Eingang für pneumatische Messmittel (Messdorn, Messring oder Messrachen, 22 s (4-Zylinder-Block) usw.) |
| E501525-102 | 1            | 2                  | GD200 mit 1 Eingang für pneum. Messmittel & 2 Eingängen für induktive Sensoren                                     |
| E501525-200 | 2            | 0                  | GD200 mit 2 Eingängen für pneum. Messmittel (Messdorn, Messring, Messrachen, usw.)                                 |
| E501525-202 | 2            | 2                  | GD200 mit 2 Eingängen für pneum. Messmittel & 2 Eingängen für induktive Sensoren                                   |

**HOMMEL**  **ETAMIC**

JENOPTIK Industrial Metrology Germany GmbH | Drachenloch 5 | 78052 Villingen-Schwenningen | Deutschland  
T +49 7721 6813-0 | metrology@jenoptik.com | www.hommel-etamic.com