

Gageline TPE100

Pneumatisch-elektronischer Wandler mit ausgezeichneter Linearität



Verbunden mit einem pneumatischen Messmittel erlaubt der TPE100-Wandler **dimensionelle Messungen höchster Präzision**.

Dank seines **patentierten Funktionsprinzips** sind mit dem TPE100 neben Offline- und Post-Prozess-Anwendungen auch In-Prozess-Messungen möglich.

Der TPE100 zeichnet sich aus durch einen einfachen Wechsel der pneumatischen Formel mit voll integrierter Kartusche und einer **automatischen Erkennung der pneumatischen Formel** mit One-Wire-Chip (patentiert).

Systemmerkmale

- Statische, differentielle oder dynamische Messungen
- Kompaktes Gehäuse mit modularem Design: Direktanschluss an das pneumatische Messmittel oder Kombination mehrerer Wandler
- Schnelle Reaktionszeit von <20 ms
- LED zur Statusanzeige der Betriebsbedingungen
- Mit digitalem und analogem Ausgang
- Voll kompatibel mit den Wandlern TPE99 und TPE200
- Geringer Luftverbrauch und geringer Geräuschpegel
- Filterregeleinheit für die Versorgung mit Druckluft:
 - Arbeitsdruck 2,5 – 3,5 bar
 - Kein Präzisionsdruckregler erforderlich
- Sicherheitsfunktion: Erkennen eines Versorgungsdrucks < 2,5 bar

HOMMEL-ETAMIC

A member of the JENOPTIK Group

Gageline TPE100

Extrem schneller pneumatisch-elektronischer Wandler

Angeschlossen an ein pneumatisches Messmittel, bietet der TPE100 folgende Vorteile:

- Berührungslose Messung
- Sehr hohe Auflösung (bis zu 0,1 µm)
- Robuste und zuverlässige Messmittel
- Reinigung der Werkstückoberfläche an der Messstelle
- Messungen unter rauen Werkstattbedingungen
- In-Prozess Messungen möglich, z.B. in Schleif-, Hon-, Dreh-, Fräs- und Transfermaschinen oder bei der Oberflächenendbearbeitung
- Gleichzeitige Messung mehrerer Merkmale an komplexen Teilen
- Statische und/oder dynamische Messung geometrischer Eigenschaften wie Geradheit, Ebenheit, Rundheit, Zylinderform, Profil, Winkel, Rechtwinkligkeit, Parallelität, Position, Konzentrität, Symmetrie, Rundlauf, etc.

Technische Daten

Anschlussgewinde	1/4" BSP Buchsensteckverbinder
Messbereich	±5 bis ±120 µm
Präzision	bis zu 0,4 % des Messbereichs
Schutzart	IP67
Ausgangssignal	4 - 20 mA/CANopen (M12/8 pins)
Betriebstemperatur	+5 °C bis +50 °C
Versorgungsspannung	12 V bis 24 V AC
Anzeigegeräte	Messrechner Gageline Sirius und Vega*

* Die Verbindung erfolgt über die Messsatelliten Gageline PS50, PS75 und PS100.

