

Gageline TPE100

Transducteur pneumo-électronique avec une excellente linéarité



Relié à un organe de mesure pneumatique le transducteur TPE100 permet d'effectuer des **mesures dimensionnelles de haute précision**.

Grâce à son principe de **fonctionnement breveté**, le TPE100 permet non seulement des applications en bord de ligne et post-process, mais aussi des mesures en in-process.

Le TPE100 se caractérise par un changement facile de la formule pneumatique avec une cartouche entièrement intégrée et une **reconnaissance automatique de la formule pneumatique** avec One-Wire-Chip (breveté).

Caractéristiques principales

- Mesures statiques, différentielles ou dynamiques
- Boîtier compact au design modulaire : intégration directe sur l'organe de mesure ou mise en batterie
- Temps de réponse de <20 ms
- LED pour l'affichage de l'état des conditions de fonctionnement
- Avec sortie numérique et analogique
- Entièrement compatible avec les transducteurs TPE99 et TPE200
- Faible consommation d'air et faible niveau sonore
- Système de mesure de la pression d'alimentation :
 - Pression de travail 2,5 - 3,5 bar
 - Pas de régulateur de pression de précision nécessaire
 - Fonction de sécurité : détection d'une pression d'alimentation < 2,5 bar

HOMMEL ETAMIC

A member of the JENOPTIK Group

Gageline TPE100

Transducteur pneumo-électronique extrêmement rapide

Associé à un organe de mesure pneumatique, le TPE100 présente les avantages suivants :

- Mesures sans contact
- Sensibilité élevée (résolution jusqu'à 0,1 µm)
- Organes de mesure robustes et fiables
- Nettoyage de la pièce assuré à l'endroit de la mesure
- Mesures en atelier, dans des conditions difficiles
- Mesures in-process possibles, p.ex. rectifieuses, tours, machines de rodage, de fraisage, de transfert ou de finition
- Mesures simultanées de plusieurs paramètres sur une même pièce
- Mesure statique et/ou dynamique de tolérances géométriques telles que rectitude, planéité, circularité, cylindricité, profil, perpendicularité, angularité, parallélisme, position, concentricité, symétrie, battement, etc.

Caractéristiques techniques

Raccordement	1/4" BSP femelle
Étendue de mesure	de ±5 à ±120 µm
Précision	jusqu'à 0,4 % de l'étendue de mesure
Étanchéité	IP67
Signal de sortie	4 – 20 mA/CANopen (M12/8 pins)
Température de fonctionnement	de +5 °C à +50 °C
Tension d'alimentation	de 12 V à 24 V AC
Appareils d'affichage	Ordinateur de mesure Gageline Sirius ou Vega*

* La liaison est assurée par les satellites de mesure Gageline PS50, PS75 et PS100.

