

## Visionline V200-Serie

# Systeme für die optische Bohrungsinspektion zur automatischen Erkennung von Oberflächendefekten



Konfigurationsbeispiel optisches Inspektionssystem Visionline V205

### Ihre Vorteile

- Sichere, reproduzierbare und dokumentierte Prüfergebnisse
- Verschleißfrei und zuverlässig durch optische Prüfung
- Schnelle Inspektion mit kurzen Zyklen
- Einfaches Umrüsten des Systems bei Werkstückwechsel
- Sicherheit bei Fehlstellungen des Werkstücks durch Kollisionsschutz
- Kein Bedienerinfluss
- Reduzierung von Pseudofehlern und nicht erkannter Defekte (Schlupf)

### Systemmerkmale

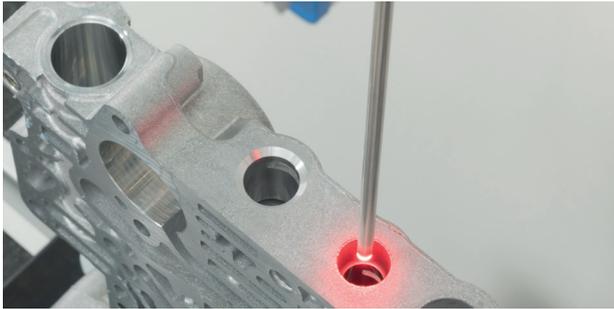
- Kompaktes Prüfsystem mit minimalem Platzbedarf
- Robuste Ausführung für den Einsatz in der Fertigung
- Lichtschranke für sichere Bedienung
- Prüfung unterschiedlich großer Bohrungsdurchmesser
- Optionale X- und Y-Achsen für präzise Werkstückpositionierung und automatisierte Prüfläufe
- Bewährte Technologie mit 360°-Optik
- Bildaufnahme in der Bewegung für schnelle Ergebnisse
- Frontaler Kollisionsschutz
- Anbindung an QDA-Systeme möglich

### Robuste Defekterkennung in Bohrungen

- Software Evovis Vision mit Live-Modus und umfangreichen Auswerte- und Analysefunktionen
- Exakte Inspektion von Bohrungsflächen
- Hochaufgelöste, unverzerrte Bilder der Oberfläche
- Erkennung und Klassifizierung typischer Oberflächenfehler wie Lunker, Poren, Kratzer, Vertiefungen, etc.
- Prozesssicheres Unterscheiden von Defekten und Trockenrändern
- Adaptive, dynamische Maskierung zur sicheren Kantenerkennung

## Visionline V200-Serie

### Optische Bohrungsinspektion



Inspektion einer Bohrungs Oberfläche

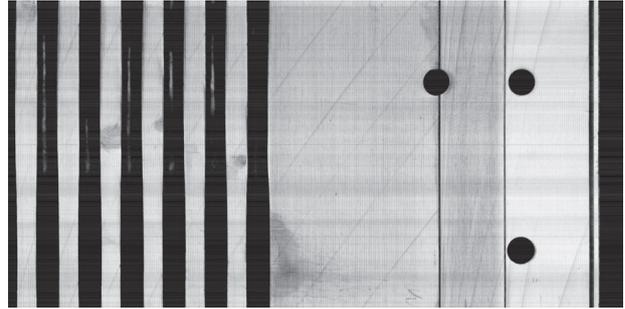
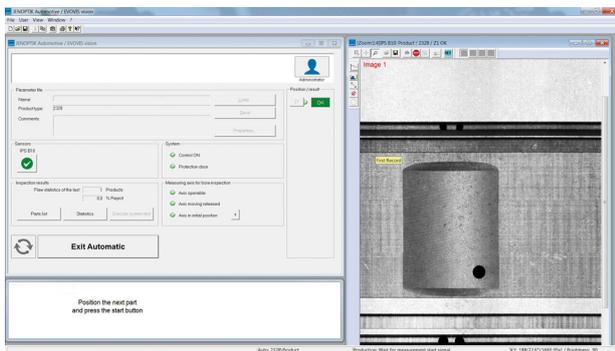


Bild einer Bohrungsinnenfläche

## Inspektions- und Auswertesoftware Evovis Vision



Die grafische, funktionsorientierte Bedienoberfläche garantiert Ihnen eine einfache und fehlerfreie Bedienung des Prüfsystems. Zahlreiche Funktionen und Assistenten sowie die einfache Einstellung des Systems auf bestimmte Werkstücke erleichtern den Umgang mit der Software.

Evovis Vision ermöglicht ein robustes Erfassen und Auswerten von Fehlstellen sowie Querbohrungen und Fasen und liefert klar dokumentierte Ergebnisse und Detaildarstellungen.

## Technische Daten

| System                                  | Visionline V205         | Visionline V220 |
|---|-------------------------|-----------------|
| Sensor                                  | B5                      | B20             |
| Prüfdurchmesser                         | 5 – 14 mm               | 14 – 50 mm      |
| Max. Eintauchtiefe des Sensors          | 190 mm                  | 250 mm          |
| Fehlererkennungsgrenze                  | 100 µm                  |                 |
| <b>Werkstück</b>                        |                         |                 |
| Max. Werkstückhöhe inkl. Vorrichtung    | 400 mm                  |                 |
| Max. Werkstückdimensionen [L x B]       | 520 x 150 mm            |                 |
| <b>Version</b>                          | <b>Mit Untergestell</b> | <b>Auftisch</b> |
| <b>Abmessungen und Gewicht</b>          |                         |                 |
| Höhe                                    | 2175 mm                 | 1290 mm         |
| Breite ohne Halter für Monitor/Keyboard | 920 mm                  |                 |
| Breite mit Halter für Monitor/Keyboard  | 1533 mm                 |                 |
| Tiefe                                   | 930 mm                  |                 |
| Gewicht                                 | 350 kg                  | 280 kg          |