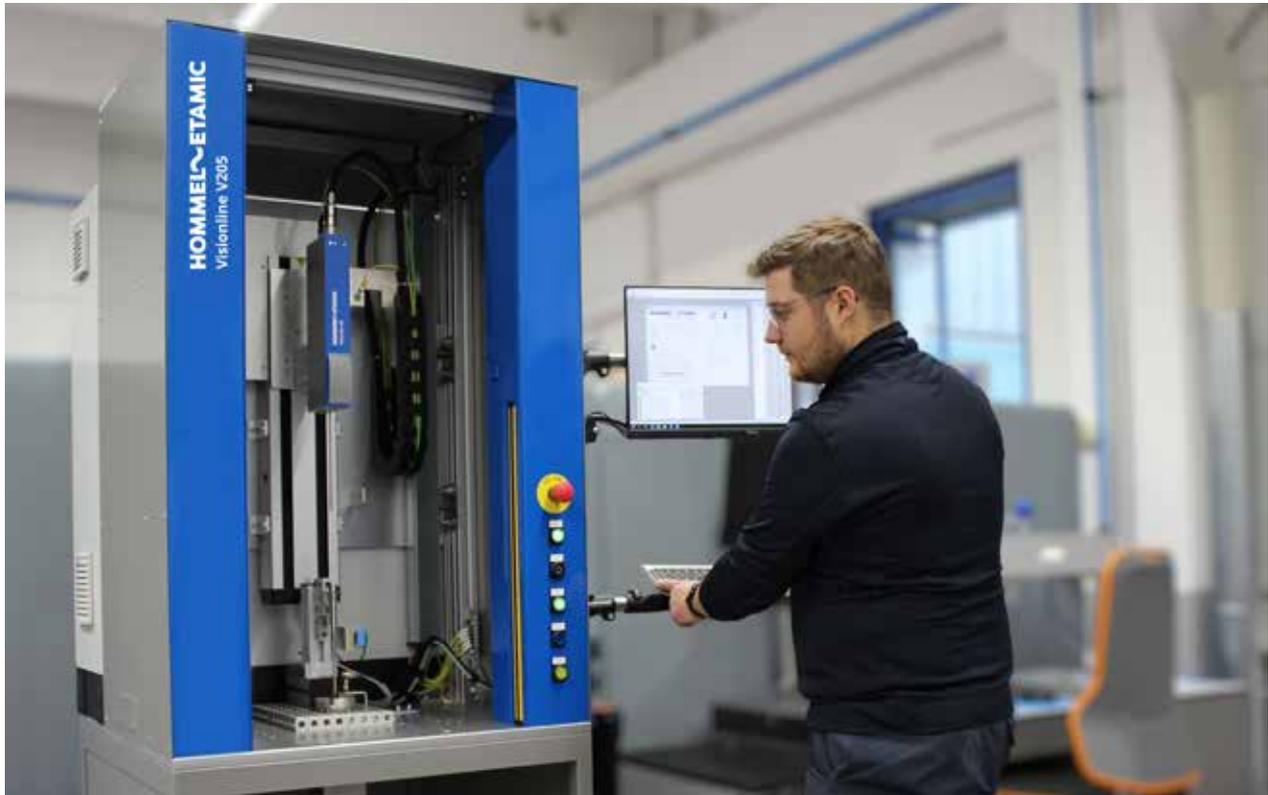


Visionline V200-Serie

Systeme für die optische Bohrungsinspektion zur automatischen Erkennung von Oberflächendefekten



Konfigurationsbeispiel optisches Inspektionssystem Visionline V205

Ihre Vorteile

- Sichere, reproduzierbare und dokumentierte Prüfergebnisse
- Verschleißfrei und zuverlässig durch optische Prüfung
- Schnelle Inspektion mit kurzen Zyklen
- Einfaches Umrüsten des Systems bei Werkstückwechsel
- Sicherheit bei Fehlstellungen des Werkstücks durch Kollisionsschutz
- Kein Bedienerinfluss
- Reduzierung von Pseudofehlern und nicht erkannter Defekte (Schlupf)

Systemmerkmale

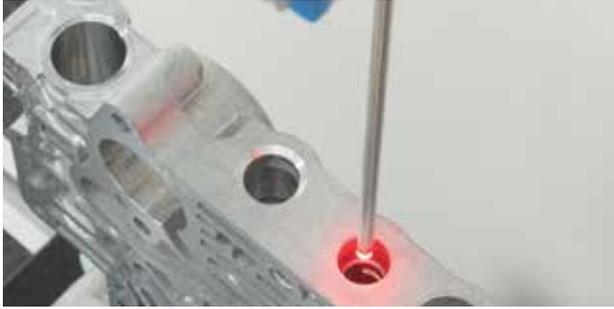
- Kompaktes Prüfsystem mit minimalem Platzbedarf
- Robuste Ausführung für den Einsatz in der Fertigung
- Lichtschranke für sichere Bedienung
- Prüfung unterschiedlich großer Bohrungsdurchmesser
- Optionale X- und Y-Achsen für präzise Werkstückpositionierung und automatisierte Prüfläufe
- Bewährte Technologie mit 360°-Optik
- Bildaufnahme in der Bewegung für schnelle Ergebnisse
- Frontaler Kollisionsschutz
- Anbindung an QDA-Systeme möglich

Robuste Defekterkennung in Bohrungen

- Software Evovis Vision mit Live-Modus und umfangreichen Auswerte- und Analysefunktionen
- Exakte Inspektion von Bohrungsflächen
- Hochaufgelöste, unverzerrte Bilder der Oberfläche
- Erkennung und Klassifizierung typischer Oberflächenfehler wie Lunker, Poren, Kratzer, Vertiefungen, etc.
- Prozesssicheres Unterscheiden von Defekten und Trockenrändern
- Adaptive, dynamische Maskierung zur sicheren Kantenerkennung

Visionline V200-Serie

Optische Bohrungsinspektion



Inspektion einer Bohrungs Oberfläche

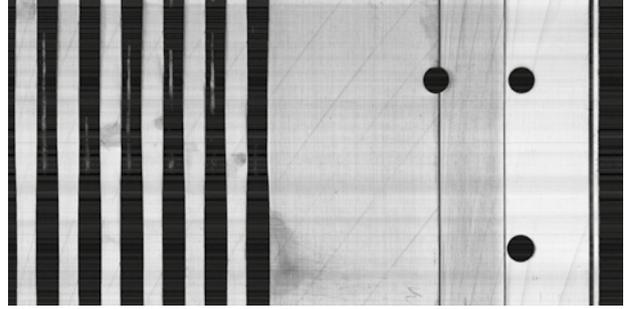


Bild einer Bohrungsinnenfläche

Inspektions- und Auswertesoftware Evovis Vision



Die grafische, funktionsorientierte Bedienoberfläche garantiert Ihnen eine einfache und fehlerfreie Bedienung des Prüfsystems. Zahlreiche Funktionen und Assistenten sowie die einfache Einstellung des Systems auf bestimmte Werkstücke erleichtern den Umgang mit der Software.

Evovis Vision ermöglicht ein robustes Erfassen und Auswerten von Fehlstellen sowie Querbohrungen und Fasen und liefert klar dokumentierte Ergebnisse und Detaildarstellungen.

Technische Daten

System	Visionline V205	Visionline V220
Sensor	B5	B20
Prüfdurchmesser	5 - 14 mm	14 - 50 mm
Max. Prüftiefe	190 mm	250 mm
Fehlererkennungsgrenze	100 µm	
Werkstück		
Max. Werkstückhöhe inkl. Vorrichtung	400 mm	
Max. Werkstückdimensionen [L x B]	520 x 150 mm	
Version	Mit Untergestell	Auftisch
Abmessungen und Gewicht		
Höhe	2175 mm	1290 mm
Breite ohne Halter für Monitor/Keyboard	920 mm	
Breite mit Halter für Monitor/Keyboard	1533 mm	
Tiefe	930 mm	
Gewicht	350 kg	280 kg